

TYP PRODUKTU
Laminovací souprava

KATEGORIE
Doplňkové produkty

AKTUALIZOVÁNO
10-2-2014

POPIS A POUŽITÍ

Dvousložková polyesterová laminovací souprava pro laminování a opravy děr nebo prasklin v plechových nebo laminátových materiálech např. prorezivělých míst na automobilových karosériích, člunech nebo kempinkových přívěsech. Vhodná na výrobu exteriérových tuningových doplňků. Skelná tkanina nasáklá polyesterovou pryskyřicí vytvoří pevný podklad pro nanášení dalších vrstev.

PROSTŘEDÍ

Nesmí se používat na opravy míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC

VOC = 90 g/l

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/b) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 250 g/l hotového produktu.

APLIKACE

Povrch je nutné zbavit rzi a obrousit brusným papírem **P80**. Povrch musí být čistý, suchý, bez prachu a mastnoty. Není vhodný na reaktivní, jednosložkové a nitrocelulózoové základy.

Při opravě se vystřihne vhodný kus skelné tkaniny, na opravované místo se štětcem nanese připravená směs pryskyřice s tvrdidlem a přiloží se skelná tkanina. Tkanina se poté také napustí připravenou směsí. Pokud je třeba, položí se více vrstev tkaniny.

TUŽENÍ

Pryskyřice se tuží tvrdidlem (BUTANOX M-50, bezbarvá kapalina) v hmotnostním poměru **100:2** - 100 dílů pryskyřice : 2 dílům tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 23°C.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Tmel je nutné při teplotě 23°C a poměru tužení 100:2 zpracovat do **15-20 minut** po smíchání s tvrdidlem. Při teplotách nižších než 23°C (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti.

Poměr tužení:

- nejméně 100:1 – prodlouží dobu zpracovatelnosti
- nejvíce 100:3 – zkrátí dobu zpracovatelnosti

BROUŠENÍ

Vytvrzený povrch je při teplotě 23°C a poměru tužení 100:2 broušitelný za **120 minut**. Hrubé broušení začíná brusným papírem P80-120 a dokončuje se papírem 180-240. Pro broušení doporučujeme použít rotační nebo vibrační brusku.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Před nanášením případných dalších vrstev (např. tmely, plniče, laky) je třeba povrch pryskyřice odbrousit nebo organickým rozpouštědlem odstranit voskovou přísadu z povrchu pryskyřice pro bezproblémovou adhezi. Pak lze opravu místa dokončit tmelením, kterým se do jemna zarovnají okraje, popřípadě použít stříkací tmel. Na konečnou úpravu je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Vytvrzená pryskyřice odolává běžným vypalovacími teplotám 80-110°C.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Znečištěné části pomůcek lze očistit ředidlem Polykar **ŘEDIDLO POLYESTEROVÉ** nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze nevytvrzenou pryskyřicí.

SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření. Skladovat v suchém a chladném prostředí. Lhůta zachování jakosti a užitečných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ

1,0 kg – plechovka
+20g BUTANOX M50
+1 m² skelná tkanina

BARVA

světle modrá transparentní kapalina

