

**TYP PRODUKTU**  
Akrylátový plnič

**KATEGORIE**  
Plniče

**AKTUALIZOVÁNO**  
10-2-2014

## POPIS A POUŽITÍ

Kvalitní dvousložkový akrylátový plnič pro autoopravárenství a průmysl. Má dobré plnicí vlastnosti a výborný rozliv. Rychle vytvrzuje i ve větších vrstvách, výborně se brousí. Po naředění aplikovatelný metodou mokrá do mokrého. Vytváří ideální podklad zajišťující vysoce kvalitní vzhled lakovaných předmětů.

PODKLAD	PŘILNAVOST
ocel	výborná
hliník (nutná předpříprava)	výborná
tvrdé dřevo, beton	dobrá
plasty (nutná předpříprava)	dobrá
tmely BKP	výborná
laminát	výborná
staré lakované plochy	výborná

## PROSTŘEDÍ

Plnič se nesmí aplikovat na místa, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

## OBSAH VOC

**VOC = 465 g/l**

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/c) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 540 g/l hotového produktu i po naředění ředidlem v doporučeném poměru.

## APLIKACE

Povrch po vytmelení přebrousit brusným papírem P220-240 a dokonale odmastit.

Plnič se nanáší odděleně ve 2 - 3 vrstvách (40-60µm).

Každá vrstva se ponechá asi 5 - 10 min odvětrat.

**Plnicí systém** – ředit ředidlem PolyKar Ředidlo akrylátové max. 10%.

**Pracovní viskozita:** 4/20°C asi 22s.

**Tryska stříkací pistole:** Ø 1,5 - 1,8mm.

**Tlak vzduchu:** 0,3 - 0,4 MPa.

## TUŽENÍ

Plnič se tuží tvrdidlem **PolyKar TVRDIDLO 1:4 NORMAL** v objemovém poměru 4:1:

- 4 objemové díly plniče : 1 objemovému dílu tvrdidla.  
Směs se dokonale promíchá a přefiltruje.

## DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Plnič je při teplotě 23°C a poměru tužení 4:1 nutné zpracovat do 60 minut po smíchání s tvrdidlem.

## BROUŠENÍ

Plnič je při 23°C broušitelný asi za 3 hodiny, při teplotě 60°C za 30 - 40 minut. Broušení za sucha se provádí brusným papírem P400-800. Broušení za mokra se provádí brusným papírem P600-1000.

## VYDATNOST

1 litr plniče pokryje asi 5,6 m<sup>2</sup> při tloušťce vrstvy 100 µm.

## VRCHNÍ NÁTĚRY

Na plnič je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Plnič odolává běžným vypalovacím teplotám 80-110°C.

## ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Pro okamžité očištění doporučujeme použít PolyKar Ředidlo akrylátové nebo C6000.

## SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření.

Skladovat v suchém a chladném prostředí. Lhůta zachování jakosti a užitných vlastností je 12 měsíců.

## BALENÍ

plnič 1,0 l + tvrdidlo 0,25 l – plechovky

plnič 4,0 l + tvrdidlo 1,0 l – plechovky

## BARVA

bílá, šedá, černá

