

TYP PRODUKTU

Dvousložkový polyesterový tmel

KATEGORIE

Stříkací tmely

AKTUALIZOVÁNO

15-1-2014

POPIS A POUŽITÍ

Stříkací tmel s obsahem hliníkového pigmentu. Určený pro vytvoření rovnoměrné vrstvy tmelu na celé karosérii, která je potřebná před nástřikem plniče a následně vrchního laku. Vytváří rovnoměrnou vrstvu, která se lehce brousí a přitom je tvrdá, houževnatá, odolná v ohybu, úderu a při vibracích.

PROSTŘEDÍ

Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC

VOC = 239 g/l

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/b) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 250 g/l hotového produktu.

APLIKACE A SCHNUTÍ

Povrch je nutné zbavit rzi a obrousit brusným papírem P120. Povrch musí být čistý, suchý, bez prachu a mastnoty. Pro maximální antikorozi ochranu použijte nejprve epoxidový nebo polyuretanový základ. Tmel neaplikujte na reaktivní, jednosložkové a nitrocelulózoové základy.

Pro aplikaci doporučujeme stříkací trysku 1,8 – 3,0 mm a tlak vzduchu 3-4 bary.

Stříkacím tmelem ALU FINIŠ lze dosáhnout tloušťky suché vrstvy až 500 µm.

Na ředění tmelu před stříkáním doporučujeme POLYKAR Ředidlo polyesterové.

Před použitím je nutné obsah plechovky dokonale rozmíchat!

TUŽENÍ

Tmel se tuží tvrdidlem (INICIÁTOR 40, bezbarvá kapalina) v hmotnostním poměru **100:5** : 100 dílů tmelu:5 dílům tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 23°C.

Směs se dokonale promíchá a přefiltruje.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Tmel je nutné při teplotě 23°C a poměru tužení 100:5 zpracovat do **40 minut**. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti. Při teplotách nižších (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti

prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Nepřekračujte doporučený poměr tužení.

BROUŠENÍ

Tmel je při teplotě 23°C a poměru tužení 100:5 zaschlý proti prachu za **60 minut** a broušitelný za **120 minut**. Zkrácení tohoto času lze dosáhnout přisušením tmelu při teplotě okolo 60°C. Broušení za sucha začíná brusným papírem P120 a dokončuje se papírem P150 až P240.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Na tmel je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Tmel odolává teplotám 80-110°C.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Znečištěné části pomůcek lze očistit ředidlem POLYKAR ŘEDIDLO POLYESTEROVÉ nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze nevytvrzený tmel.

SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření.

Skladovat v suchém a chladném prostředí.

Lhůta zachování jakosti a užitečných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ

1,0 kg; 4,0 kg; 15,0 kg – plechovka

BARVA

metalická šedá

