

TYP PRODUKTU

Dvousložkový polyesterový tmel

KATEGORIE

Stříkáací tmely

AKTUALIZOVÁNO

15-1-2014

POPIS A POUŽITÍ

Stříkáací tmel určený k vytvoření rovnoměrné vrstvy tmelu, která je potřebná před nástřikem plniče a následně vrchního laku na automobilových karoseriích a jiných kovových plochách a sklolaminátových nástavbách a dílech. Po vytvrzení tvrdý, houževnatý, odolný v ohybu, úderu, při vibracích a přitom lehce brousitelný. Vhodný i na povrchy z tvrdého dřeva a MDF desek.

PROSTŘEDÍ

Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC

VOC = 220 g/l

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/b) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 250 g/l hotového produktu.

APLIKACE A SCHNUTÍ

Povrch je nutné zbavit rzi a obrousit brusným papírem P120. Povrch musí být čistý, suchý, bez prachu a mastnoty. Pro maximální antikorozi ochranu použijte nejprve epoxidový nebo polyuretanový základ. Tmel neaplikujte na reaktivní, jednosložkové a nitrocelulókové základy.

Pro aplikaci doporučujeme stříkáací trysku 1,8 – 3,0 mm a tlak vzduchu 3-4 bary.

Stříkáací tmelem FINIŠ lze dosáhnout tloušťky suché vrstvy až 1000 µm.

Na ředění tmelu před stříkáním doporučujeme ředidlo POLYKAR Ředidlo polyesterové.

Před použitím je nutné obsah plechovky dokonale rozmíchat!

TUŽENÍ

Tmel se tuží tvrdidlem (CETOX 20, bezbarvá kapalina) v hmotnostním poměru **100:5**: 100 dílů tmelu : 5 dílům tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 23°C.

Směs se dokonale promíchá a přefiltruje.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Tmel je nutné při teplotě 23°C a poměru tužení 100:5 zpracovat do **3 hod.** Úpravou poměru tužení lze z části eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti. Při tep-

lotách nižších (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje.

BROUŠENÍ

Tmel je při teplotě 23°C a poměru tužení 100:5 zaschlý proti prachu za **2 hod** a brousitelný za **5 - 6 hod.** Zkrácení tohoto času lze dosáhnout přisušením tmelu při teplotě okolo 60°C. Broušení za sucha začíná brusným papírem P120 a dokončuje se papírem P150 až P240.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Na tmel je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Tmel odolává teplotám 80-110°C.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Znečištěné části pomůcek lze očistit ředidlem POLYKAR ŘEDIDLO POLYESTEROVÉ nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze nevytvrzený tmel.

SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření.

Skladovat v suchém a chladném prostředí.

Lhůta zachování jakosti a užitných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ

1,0 kg; 4,0 kg; 15,0 kg – plechovka

BARVA

bílá, okrová

