

TYP PRODUKTU

Dvousložkový polyesterový tmel

KATEGORIE

Tmely

AKTUALIZOVÁNO

15-1-2014

POPIS A POUŽITÍ

Tmel s teplotní odolností po vytvrzení do 220°C, určený převážně pro úpravy povrchu před práškovým lakováním. Má výbornou přilnavost na všechny běžné povrchy, především kovy. Tmel lze aplikovat na materiály odolávající vypalovacím teplotám práškových laků 180 – 220°C.

PROSTŘEDÍ

Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC

VOC = 61 g/l

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/b) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 250 g/l hotového produktu.

APLIKACE

Tmelený povrch musí být zbaven všech nečistot – mastnoty, rzi, prachu a starých nátěrů. Výjimka je oprava škrábanců a podobných defektů na povrchu již vytvrzených práškových laků. Nejlépe je tmelit na čistý, případně opískovaný kov.

TUŽENÍ

Tmel se tuží tvrdidlem (PE-iniciátor, dibenzoylperoxid, červená pasta v tubě) v hmotnostním poměru **100:2** - 100 dílů tmelu : 2 dílům tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 23°C.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Tmel je nutné při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 zpracovat do **6 minut** po smíchání s tvrdidlem. Při teplotách nižších než 23°C (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti.

Poměr tužení:

- nejméně 100:1 – prodlouží dobu zpracovatelnosti
- nejvíce 100:3 – zkrátí dobu zpracovatelnosti

BROUŠENÍ

Tmel je při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 broušitelný za **45-60 minut**. Broušení začíná brusným papírem P80 a dokončuje se papírem P120 až P240.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Po vytvrzení je nutné povrch tmelu přebrousit a po odstranění všech nečistot lze nanášet práškový lak. Nanášení práškové barvy je možné 4 – 5 hodin po aplikaci při teplotě 23°C, při nižší teplotě se tato doba prodlužuje, při vyšší teplotě se zkracuje.

Pro dosažení lepších výsledků je vhodné vytvrzený tmel vystavit vyšší teplotě (60 – 100°C) po dobu několika minut a po zchlazení a přebroušení aplikovat vrstvu práškového laku.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Znečištěné části pomůcek lze očistit ředidlem POLYKAR ŘEDIDLO POLYESTEROVÉ nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze nevytvrzený tmel.

SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření. Skladovat v suchém a chladném prostředí.

Lhůta zachování jakosti a užitečných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ

- 0,5 kg, 2 kg – plechovka
- 3 kg – plechovka pro dávkovací zařízení

BARVA

šedá metalická

