

TYP PRODUKTU

Dvousložkový polyesterový tmel

KATEGORIE

Tmely

AKTUALIZOVÁNO

15-1-2014

POPIS A POUŽITÍ

Středně hrubý, pružný tmel určený pro tmelení větších ploch při opravách ŽKV. Je možné jej úspěšně použít taky pro tmelení různých kovových výrobků, odlitků z litiny, laminátu nebo povrchů strojů. Dobře tvarovatelný a brousitelný tmel s dobrou plnicí schopností, houževnatostí, snese velké zatížení v ohybu, při úderu, střídání teplot a vibracích.

Tmel disponuje atestem Státní zkušebny ČD pro povrchové úpravy ŽKV.

PROSTŘEDÍ

Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC

VOC = 91 g/l

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/b) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 250 g/l hotového produktu.

APLIKACE

Povrch je nutné zbavit rzi a obrousit brusným papírem **P80**. Povrch musí být čistý, suchý, bez prachu a mastnoty. Pro maximální antikorozi ochranu použijte nejprve epoxidový nebo polyuretanový základ. Tmel neaplikujte na reaktivní, jednosložkové a nitrocelulóznové základy. Nanášejte se stěrkou.

TUŽENÍ

Tmel se tuží tvrdidlem (PE-iniciátor, dibenzoylperoxid, červená pasta v tubě) v hmotnostním poměru **100:2** - 100 dílů tmelu : 2 dílů tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 23°C.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Tmel je nutné při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 zpracovat do **30 minut** po smíchání s tvrdidlem. Při teplotách nižších než 23°C (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti.

Poměr tužení:

- nejméně 100:1 – prodlouží dobu zpracovatelnosti
- nejvíce 100:3 – zkrátí dobu zpracovatelnosti

BROUŠENÍ

Tmel je při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 brousitelný za **4-5 hodin**. Hrubé broušení začíná brusným papírem P80-120 a dokončuje se papírem P180-240. Pro broušení doporučujeme použít rotační nebo vibrační brusku.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Na tmel je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Tmel odolává teplotám 80-110°C.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Znečištěné části pomůcek lze očistit ředidlem POLYKAR ŘEDIDLO POLYESTEROVÉ nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze nevytvrzený tmel.

SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření.

Skladovat v suchém a chladném prostředí.

Lhůta zachování jakosti a užitných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ

2 kg, 5 kg, 15 kg – plechovka

3 kg – plechovka pro dávkovací zařízení

BARVA

světle šedá

