

TYP PRODUKTU

Dvousložkový polyesterový tmel

KATEGORIE

Tmely

AKTUALIZOVÁNO

24-8-2018**POPIS A POUŽITÍ**

Univerzální tmel nejvyšší kvality s výbornou přilnavostí na pozinkované, galvanizované, fosfátované a jiné povrchy (železo, ocel, hliník, sklolaminát). Určen k finálnímu vyplnění nerovností. Krátká doba schnutí, výborná brousitelnost, odolnost a soudržnost na svislých plochách.

PROSTŘEDÍ

Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC**VOC = 19 g/l**

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/b) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 250 g/l hotového produktu.

APLIKACE

Povrch je nutné zbavit rzi a obrousit brusným papírem **P80**. Povrch musí být čistý, suchý, bez prachu a mastnoty. Pro maximální antikorozi ochranu použijte nejprve epoxidový nebo polyuretanový základ. Tmel neaplikujte na reaktivní, jednosložkové a nitrocelulózyvé základy. Nanášejte se stěrkou.

TUŽENÍ

Tmel se tuží tvrdidlem (PE-iniciátor, dibenzoylperoxid, červená pasta v tubě) v hmotnostním poměru **100:2** - 100 dílů tmelu : 2 díly tvrdidla - doporučený poměr pro teplotu 23°C.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Tmel je nutné při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 zpracovat do **3-5 minut** po smíchání s tvrdidlem. Při teplotách nižších než 23°C (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti. Poměr tužení:

- nejméně 100:1 – prodlouží dobu zpracovatelnosti
- nejvíce 100:3 – zkrátí dobu zpracovatelnosti

BROUŠENÍ

Tmel je při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 brousitelný za **20-30 minut**. Hrubé broušení začíná brusným papírem P80-120 a dokončuje se papírem 180-240. Pro broušení doporučujeme použít rotační nebo vibrační brusku.

VRCHNÍ NÁTĚRY

Na tmel je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Tmel odolává teplotám 80-110°C.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Znečištěné části pomůcek lze očistit ředidlem POLYKAR ŘEDIDLO POLYESTEROVÉ nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze nevytvrzený tmel.

SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření. Skladovat v suchém a chladném prostředí. Lhůta zachování jakosti a užitečných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ

0,2 kg, 0,5 kg, 1 kg, 2 kg, 5 kg, 15 kg - plechovka
3 kg - plechovka pro dávkovací zařízení

BARVA**světle oranžová**