

PolyTmel[®] RAPID

Полиэфирная шпаклевка, категория : Шпаклевки длинной обработки

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

PolyTmel RAPID представляет собой средне плотную, гибкую двухкомпонентную полиэфирную шпаклевку, предназначенную для шпаклевания различных металлических изделий, чугунных отливок или поверхностей машин. Она прекрасно подходит также для выравнивания неровностей на древесине (более твердые породы), слоистом пластике, бетоне, природном камне и т.п. Шпаклевка обладает хорошей востребованностью, в том числе и оцинкованной металлы, прекрасно формируется и шлифуется. Отличается вязкостью, выдерживает нагрузку при изгибе, ударе, изменении температур и вибрациях.

СРЕДА

Шпаклевку не разрешается применять для шпаклевания мест, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой.

НАНЕСЕНИЕ

Шпаклеванную поверхность необходимо очистить от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, данное место тщательно обезжирить, по необходимости придать ему шероховатость, применив шлифовальную шкурку:

- P40 - для стеклопластика

- P60 - для стали, древесины, чугуна

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Шпаклевку отверждают отвердителем (П-инициатор, безцветная жидкость) в соотношении по массе:

- 100 частей шпаклевки : 2 части отвердителя – рекомендуемое соотношение для температуры 20°C.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 необходимо обработать приготовленную шпаклевку в течение 20 минут после ее смешения с отвердителем. При температурах ниже 20°C (17°C минимум) срок жизнеспособности становится длиннее, при высших температурах сокращается. Подбором подходящего соотношения отверждения возможно частично элиминировать влияние температуры на жизнеспособность.

Соотношение отверждения :

- не менее 100 : 1 – срок жизнеспособности продлевается

- не более 100 : 3 – срок жизнеспособности сокращается

ШЛИФОВКА

При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 шпаклевка способна шлифоваться через 2 часа. Сокращения приведенного времени можно достичь путем подсушки шпаклевки при температуре около 60°C. Сухая шлифовка начинается с применением шлифовальной шкурки P80 и заканчивается шлифовальной шкуркой P120 по P180. Мокрая шлифовка начинается с применением шлифовальной шкурки P120 и заканчивается шкуркой P180 по P220. Для шлифования рекомендуем пользоваться вращающейся или вибрационной шлифовальной машиной.

ОКРАСКА

Процесс шпаклевания возможно завершить нанесением шпаклевки для распыления или заполнительной массы. При мокрой шлифовке желательно подсушить шпаклёвку в сушильной кабине при температуре приблизительно 60°C. На поверхность шпаклевки можно наносить любые традиционные лакокрасочные системы. Шпаклёвка устойчива к стандартным температурам горячей сушки в пределах 80-110°C. В случае надобности нанесения шпаклевки на антикоррозийные грунтовки с последующей горячей сушкой эмали рекомендуем применить грунтовочную краску горячей сушки, или двухкомпонентную эпоксидную грунтовку. Применение синтетических лакокрасочных материалов воздушной сушки под шпаклевку с последующей печной сушкой не рекомендуем.

ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

Загрязненные части инструмента примененного для шпаклевания возможно очистить растворителем для полиэфирных лакокрасочных материалов B6000 или растворителем для нитроцеллюлозных лакокрасочных материалов C6000. Очищать можно лишь пока незастывшую шпаклевку.

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Для хранения и транспортирования необходимо обеспечить температуру от +5 по +25°C и избегать прямой солнечной радиации. Слабое появление смолы на поверхности шпаклевки допускается. Срок сохранения соответствующего качества и полезных свойств 6 месяцев.

Упаковка :

- 2 кг, 15 кг – жестянная банка

ЦВЕТ

светло-серый

BKP GROUP, a. s.

1. května 333, 687 34 Uherský Brod – Těšov, Чешская Республика

ИНО: 26236788, ИНН: CZ26236788

Тел.: + 420572 610061 Факс: + 420572 610070 E-mail: obchod@bkp.cz WWW: <http://www.bkp.cz>

ТОРГОВОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЛОВАКИИ:

BKP SLOVAKIA, spol. s r.o., производство: Drietoma – территория PDP, 018 64 KOŠECA 399Тел.: 00421 3264 99991 Факс: 00421 3264 99990 E-Mail: bkpsk@stonline.sk