

PolyKar[®] RAPID ČD

Полиэфирная шпаклевка, категория : Шпаклевки длинной обработки

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

PolyKar RAPID ČD представляет собой средне плотную, гибкую двухкомпонентную полиэфирную шпаклевку, предназначенную для шпаклевания более размерных поверхностей при ремонтах железнодорожных рельсовых подвижных средств. PolyKar RAPID ČD можно с успехом использовать также при шпаклевании различных металлических изделий, чугунных отливок или поверхностей машин. Она прекрасно подходит также для выравнивание неровностей на древесине (более твердые породы), слоистом пластике, бетоне, естественном камне и т.п. Шпаклевка обладает хорошей востимостью, прекрасно формируется и шлифуется. Отличается вязкостью, выдерживает нагрузку при изгибе, ударе, изменении температур и вибрациях.

СРЕДА

Шпаклёвка имеет сертификата Государственной испытательной камеры Чешских железных дорог для наплавки железнодорожного подвижного состава.

НАНЕСЕНИЕ

Шпаклевку не разрешается применять для шпаклевания мест, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Шпаклеванную поверхность необходимо очистить от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, данное место тщательно обезжирить, по необходимости придать ему шероховатость, применив шлифовальную шкурку:

- P40 - для стеклопластика
- P60 - для стали, древесины, чугуна

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Шпаклевку отверждают отвердителем (ПЭ-инициатор, красная паста в тубике) в соотношении по массе:

- 100 частей шпаклевки : 2 части отвердителя – рекомендуемое соотношение для температуры 20°C.

ШЛИФОВКА

При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 необходимо обработать приготовленную шпаклевку в течение 30 минут после ее смешения с отвердителем. При температурах ниже 20°C (17°C минимум) срок жизнеспособности становится длинее, при высших температурах сокращается. Подбором подходящего соотношения отверждения возможно частично элиминировать влияние температуры на жизнеспособность.

Соотношение отверждения :

- не менее 100 : 1 – срок жизнеспособности продлевается
- не более 100 : 3 – срок жизнеспособности сокращается

ОКРАСКА

При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 шпаклевка способна шлифоваться через 6 – 8 часов. Сокращения приведенного времени можно достичь путем подсушки шпаклевки при температуре около 60°C. Сухая шлифовка начинается с применением шлифовальной шкурки P80 и заканчивается шлифовальной шкуркой P120 по P180. Мокрая шлифовка начинается с применением шлифовальной шкурки P120 и заканчивается шкуркой P180 по P220. Для шлифования рекомендуем пользоваться вращающейся или вибрационной шлифовальной машиной.

ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

Процесс шпаклевания возможно завершить нанесением шпаклевки для распыления или заполнительной массы. При мокрой шлифовке желательнее подсушить шпаклёвку в сушильной кабине при температуре приблизительно 60°C. На поверхность шпаклевки можно наносить любые традиционные лакокрасочные системы. Шпаклёвка устойчива к стандартным температурам горячей сушки в пределах 80-110°C. В случае надобности нанесения шпаклевки на антикоррозийные грунтовки с последующей горячей сушкой эмали рекомендуем применить грунтовочную краску горячей сушки, или двухкомпонентную эпоксидную грунтовку. Применение синтетических лакокрасочных материалов воздушной сушки под шпаклевку с последующей печной сушкой не рекомендуем.

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Загрязненные части инструмента примененного для шпаклевания возможно очистить растворителем для полиэфирных лакокрасочных материалов B6000 или растворителем для нитроцеллюлозных лакокрасочных материалов C6000. Очищать можно лишь пока незастывшую шпаклевку.

Для хранения и транспортирования необходимо обеспечить температуру от +5 по +25°C и избегать прямой солнечной радиации. Слабое появление смолы на поверхности шпаклевки допускается. Срок сохранения соответствующего качества и полезных свойств 12 месяцев.

Упаковка :

- 2 кг, 5 кг, 15 кг – жестяная банка
- 3 кг – жестяная банка для дозирующего устройства

ЦВЕТ

светло-серый

BKP GROUP, a. s.

1. května 333, 687 34 Uherský Brod – Těšov, Чешская Республика
ИНО: 26236788, ИНН: CZ26236788

Тел.: + 420572 610061 Факс: + 420572 610070 E-mail: obchod@bkp.cz WWW: <http://www.bkp.cz>

ТОРГОВОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЛОВАКИИ:

BKP SLOVAKIA, spol. s r.o., производство: Drietoma – территория PDP, 018 64 KOŠECA 399

Тел.: 00421 3264 99991 Факс: 00421 3264 99990 E-Mail: bkpsk@stonline.sk