

PolyKar® GLAS

Полиэфирная шпаклевка, категория : Шпаклевки специальные

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ	Шпаклевка PolyKar GLAS предназначена для стандартных подложек, в том числе и чугуна, алюминия, цинка и стеклопластика. Она в особенности подходит для перекрытия проемов из-за отсутствующих частей материала, ее можно наносить также сильным слоем. У PolyKar GLAS высокое содержание стекловолокна, что дает возможность создания очень прочного, стекловолокнами проармированного слоя шпаклевки, которую по надобности шлифуют.
СРЕДА	Шпаклевку не разрешают применять для шпаклевания мест, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой
НАНЕСЕНИЕ	Шпаклеванную поверхность необходимо очистить от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, данное место тщательно обезжирить, по необходимости придать ему шероховатость, применив шлифовальную шкурку: - P40 - стеклопластик - P60 – сталь, гальванизированная сталь
ОТВЕРЖДЕНИЕ	Шпаклевку отверждают отвердителем (ПЭ-инициатор, перекись бензоила, красная паста в тюбике) в соотношении по массе: - 100 частей шпаклевки : 2 части отвердителя – рекомендуемое соотношение для температуры 20°C
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 необходимо обработать шпаклевку в течение 5 минут после ее смешения с отвердителем. При температурах ниже 20°C (17°C минимум) срок жизнеспособности становится длиннее, при высших температурах сокращается. Подбором подходящего соотношения отверждения возможно частично элиминировать влияние температуры на жизнеспособность. Соотношения отверждения : - не менее 100 : 1 – срок жизнеспособности продлевается - не более 100 : 3 – срок жизнеспособности сокращается
ШЛИФОВКА	При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 шпаклевка способна шлифоваться через 30 минут. Шлифовку рекомендуется производить с применением шлифовальной шкурки P60 по P120 и применить вращающуюся или вибрационную шлифовальную машину.
ОКРАСКА	На поверхность шпаклевки возможно наносить все традиционные лакокрасочные системы. Шпаклевка устойчива к стандартным температурам горячей сушки в пределах 80-110°C. В случае надобности нанесения шпаклевки на антикоррозийные грунтовки с последующей горячей сушкой эмали рекомендуем применить грунтовочную краску горячей сушки, или двухкомпонентную эпоксидную грунтовку. Применение синтетических лакокрасочных материалов воздушной сушки под шпаклевку с последующей печной сушкой не рекомендуем.
ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА	Загрязненные части инструмента примененного для шпаклевания возможно очистить растворителем для полиэфирных лакокрасочных материалов B6000 или растворителем для нитроцеллюлозных лакокрасочных материалов C6000. Очищать можно лишь пока незастывшую шпаклевку.
ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА	Для хранения и транспортирования необходимо обеспечить температуру от +5 по +25°C и избегать прямой солнечной радиации. Слабое появление смолы на поверхности шпаклевки допускается. Срок сохранения соответствующего качества и полезных свойств 12 месяцев. Упаковка: - 0,15 кг, 0,5 кг, 1 кг, 1,8 кг, 5 кг, 15 кг – жестяная банка - 3 кг – жестяная банка для дозирующего устройства
ЦВЕТ	Зеленый

BKP GROUP, a. s.1. května 333, 687 34 Uherský Brod – Těšov, Чешская Республика
ИНО: 26236788, ИНН: CZ26236788Тел.: +420572 610061 Факс: +420572 610070 E-mail: obchod@bkp.cz WWW: <http://www.bkp.cz>

ТОРГОВОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЛОВАКИИ:

BKP SLOVAKIA, spol. s r.o., производство: Drietoma – территория PDP, 018 64 KOŠECA 399Тел.: 00421 3264 99991 Факс: 00421 3264 99990 E-mail: bkpsk@stonline.sk