

# PolyKar<sup>®</sup> FINEX

Полиэфирная шпаклевка, категория : Шпаклевки

**ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ**

POLYKAR FINEX представляет собой двухкомпонентную полиэфирную мягкую шпаклевку, предназначенную для шпаклевания небольших неровностей, царапин и порей на автомобильных кузовах. Благодаря очень тонкой структуре прекрасно формируется, хорошо применяется и шлифуется. Окончательная шпаклевка для различных металлических изделий, чугуна, или машинных поверхностей.

**СРЕДА**

Шпаклевку не разрешается применять для шпаклевания мест, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой.

**НАНЕСЕНИЕ**

Шпаклеванную поверхность необходимо очистить от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, данное место тщательно обезжирить, по необходимости придать ему шероховатость, применив шлифовальную шкурку:

- P40 - для стеклопластика
- P60 - для стали, древесины, чугуна

**ОТВЕРЖДЕНИЕ**

Шпаклевку отверждают отвердителем (П-инициатор, безцветная жидкость) в соотношении по массе:

- 100 частей шпаклевки : 2 части отвердителя – рекомендуемое соотношение для температуры 20°C.

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**

При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 необходимо обработать приготовленную шпаклевку в течение 7 минут после ее смешения с отвердителем. При температурах ниже 20°C (17°C минимум) срок жизнеспособности становится длиннее, при высших температурах сокращается. Подбором подходящего соотношения отверждения возможно частично элиминировать влияние температуры на жизнеспособность.

Соотношение отверждения :

- не менее 100 : 1 – срок жизнеспособности продлевается
- не более 100 : 3 – срок жизнеспособности сокращается

**ШЛИФОВКА**

При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 шпаклевка способна шлифоваться через 20-30 минут. Сокращения приведенного времени можно достичь путем подсушки шпаклевки при температуре около 60°C. Сухая шлифовка начинается с применением шлифовальной шкурки P180 и заканчивается шлифовальной шкуркой P240 по P320. Мокрая шлифовка начинается с применением шлифовальной шкурки P220 и заканчивается шкуркой P240 по P320.

**ОКРАСКА**

Процесс шпаклевания возможно завершить нанесением шпаклевки для распыления или заполнительной массы. При мокрой шлифовке желательно подсушить шпаклёвку в сушильной кабине при температуре приблизительно 60°C. На поверхность шпаклевки можно наносить любые традиционные лакокрасочные системы. Шпаклёвка устойчива к стандартным температурам горячей сушки в пределах 80-110°C. В случае надобности нанесения шпаклевки на антикоррозийные грунтовки с последующей горячей сушкой эмали рекомендуем применить грунтовочную краску горячей сушки, или двухкомпонентную эпоксидную грунтовку. Применение синтетических лакокрасочных материалов воздушной сушки под шпаклевку с последующей печной сушкой не рекомендуем.

**ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА**

Загрязненные части инструмента примененного для шпаклевания возможно очистить растворителем для полиэфирных лакокрасочных материалов B6000 или растворителем для нитроцеллюлозных лакокрасочных материалов C6000. Очищать можно лишь пока незастывшую шпаклевку.

**ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА**

Для хранения и транспортирования необходимо обеспечить температуру от +5 по +25°C и избегать прямой солнечной радиации. Слабое появление смолы на поверхности шпаклевки допускается. Срок сохранения соответствующего качества и полезных свойств 6 месяцев.

Упаковка :

- 0,2 кг, 0,5 кг, 1 кг, 2 кг, 15 кг – жестяная банка
- 3 кг – картуш

**ЦВЕТ**

белый

**BKP GROUP, a. s.**

1. května 333, 687 34 Uherský Brod – Těšov, Чешская Республика

ИНО: 26236788, ИНН: CZ26236788

Тел.: +420572 610061 Факс: +420572 610070 E-mail: [obchod@bkp.cz](mailto:obchod@bkp.cz) WWW: <http://www.bkp.cz>

ТОРГОВОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЛОВАКИИ:

**BKP SLOVAKIA, spol. s r.o.**, производство: Drietoma – территория PDP, 018 64 KOŠECA 399Тел.: 00421 3264 99991 Факс: 00421 3264 99990 E-Mail: [bkpsk@stonline.sk](mailto:bkpsk@stonline.sk)