

PolyKar® PLNIČ 4:1 MEDIUM

Заполнительная масса на акрилатной основе, категория : Заполнители

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

PolyKar PLNIČ 4:1 MEDIUM представляет собой двухкомпонентный высококачественный акрилатный грунт для большинства стандартных поверхностей. Обеспечивает отличные разлив и кроющую способность. Быстро застывает даже при нанесении большими слоями, прекрасно поддается шлифовке. Обладает отличными заполняющими свойствами. Является идеальной грунтовкой обеспечивающей высококачественный внешний вид лакированных предметов.

ПОДЛОЖКА	АДГЕЗИЯ
железо	++
сталь, алюминий	++
дерево, бетон	+
некоторые пластики	o
шпаклевки производства BKP	++
старые лакированные поверхности	++

++ отличная / + хорошая / o удовлетворительная / - неудовлетворительная

СРЕДА

Заполнительную массу не разрешают применять для мест, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой.

НАНЕСЕНИЕ

Поверхность необходимо очистить от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, данное место тщательно обезжирить. Материал наносится отдельно 2-3 слоями. Каждому слою дать 5-10 минут выветриваться.

СИСТЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ – 10% растворителя для лакокрасочных материалов на акрилатной основе

Рабочая вязкость: 4/20°C припл. 20сек

Головка краскораспылителя: Ø 1,5 - 1,8мм

Давление воздуха: 0,3 - 0,4 МПа

Расход: 1 литр заполнительной массы хватит для поверхности примерно 5,5 кв. метров при толщине слоя 100 мкм.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Заполнительную массу отверждают отвердителем PolyKar TVRDIDLO 1:4 MEDIUM в соотношении по объему:
- 4 объемные части заполнителя : 1 объемная часть отвердителя
Смесь следует тщательно гомогенизировать и профильтровать.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 21°C и соотношении отверждения 4:1 необходимо обработать приготовленную смесь заполнительной массы и отвердителя в течение 1 часа после их смешения.

ШЛИФОВКА

При температуре 21°C и соотношении отверждения 4:1 заполнительная масса способна шлифоваться примерно через 3 часа, при температуре 60°C через 40 минут. Сухая шлифовка производится механическим шлифованием с применением шлифовальной шкурки P320-P500 и с применением шлифовальной шкурки P280-P320 при шлифовании вручную. Мокрая шлифовка производится механическим шлифованием с применением шлифовальной шкурки P600-P1000 и с применением шлифовальной шкурки P600-P800 при шлифовании вручную.

ОКРАСКА

На поверхность заполнителя возможно наносить практически любые традиционные лакокрасочные системы. Материал устойчив к стандартным температурам горячей сушки в пределах 80-110°C. В случае надобности нанесения на антикоррозийные грунтовки с последующей горячей сушкой эмали рекомендуем применить грунтовочную краску горячей сушки, или двухкомпонентную эпоксидную грунтовку. Применение синтетических лакокрасочных материалов воздушной сушки под заполнительную массу с последующей печной сушкой не рекомендуем.

ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

Загрязненные части инструмента возможно очистить растворителем для лакокрасочных материалов на акрилатной основе. Очистить можно лишь пока незастывшую заполнительную

BKP GROUP, a. s.

1. května 333, 687 34 Uherský Brod – Těšov, Чешская Республика

ИНО: 26236788, ИНН: CZ26236788

Тел.: + 420572 610061 Факс: + 420572 610070 E-mail: obchod@bkp.cz WWW: <http://www.bkp.cz>

ТОРГОВОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЛОВАКИИ:

BKP SLOVAKIA, spol. s r.o., производство: Drietoma – территория PDP, 018 64 KOŠECA 399Тел.: 00421 3264 99991 Факс: 00421 3264 99990 E-mail: bkpsk@stonline.sk



PolyKar® PLNIČ 4:1 MEDIUM

Заполнительная масса на акрилатной основе, категория : Заполнители

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

массу.

Для хранения и транспортирования необходимо обеспечить температуру от +5 по +25°C и избегать прямой солнечной радиации. Хранить в сухих и холодных помещениях. Срок сохранения соответствующего качества и полезных свойств 12 месяцев.

Упаковка :

- заполнительная масса 1 л + 0,25 л отвердителя – жестяная банка
- заполнительная масса 4 л + 1 л отвердителя – жестяная банка
- заполнительная масса 20 л + 5 л отвердителя – жестяная банка

ЦВЕТ

Белый, серый, черный

BKP GROUP, a. s.

1. května 333, 687 34 Uherský Brod – Těšov, Чешская Республика
ИНО: 26236788, ИНН: CZ26236788

Тел.: + 420572 610061 Факс: + 420572 610070 E-mail: obchod@bkp.cz WWW: <http://www.bkp.cz>

ТОРГОВОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЛОВАКИИ:

BKP SLOVAKIA, spol. s r.o., производство: Drietoma – территория PDP, 018 64 KOŠECA 399

Тел.: 00421 3264 99991 Факс: 00421 3264 99990 E-mail: bkpsk@stonline.sk