

PolyKar[®] TERMOTMEL ALU

Полиэфирная шпаклевка, категория : Шпаклевки термостойкие

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Шпаклевка TERMOTMEL ALU превосходит термостойкостью после отверждения до 220°C, обозначена в основном для обработки поверхности до порошкового покрытия. Она имеет отличную адгезию ко всем часто встречающимся поверхностям, особенно металлом. Может быть применена к материалам, чтобы выдерживать температуры при выпечке порошковых покрытий 180-220°C.

СРЕДА

Шпаклевку не разрешают применять для шпаклевания мест, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой

НАНЕСЕНИЕ

Шпаклеванную поверхность необходимо очистить от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий. Исключение составляет ремонт царапин и подобных дефектов на поверхности порошковых покрытий. Лучше всего материал очистить пескоструйной обработкой.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Шпаклевку отверждают отвердителем (ПЭ-инициатор, перекись бензоила, красная паста в тубике) в соотношении по массе:
- 100 частей шпаклевки : 2 части отвердителя – рекомендуемое соотношение для температуры 20°C

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 23°C и соотношении отверждения 100:2 необходимо обработать шпаклевку в течение 6 минут после ее смешения с отвердителем. При температурах ниже 23°C (17°C минимум) срок жизнеспособности становится длиннее, при высших температурах сокращается. Подбором подходящего соотношения отверждения возможно частично элиминировать влияние температуры на жизнеспособность.
Соотношения отверждения :
- не менее 100 : 1 – срок жизнеспособности продлевается
- не более 100 : 3 – срок жизнеспособности сокращается

ШЛИФОВКА

При температуре 23°C и соотношении отверждения 100:2 шпаклевка способна шлифоваться через 45-60 минут. Шлифовку рекомендуется производить с применением шлифовальной шкурки P120 по P240 и применить вращающуюся или вибрационную шлифовальную машину.

ОКРАСКА

После отверждения поверхность должна быть отшлифованна и после удаления всех примесей может быть применено порошковое покрытие. Порошковое покрытие осуществляется через 4-5 часов (при темп. 23°C). При более низких температурах этот период продлевается, на более высоких укорачивается.
Для достижения наилучших результатов рекомендуется применить горячую сушку в пределах 60-100°C в течение нескольких минут, и после охлаждения и шлифовки нанесите слой порошкового покрытия.

ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

Загрязненные части инструмента примененного для шпаклевания возможно очистить растворителем для полиэфирных лакокрасочных материалов B6000 или растворителем для нитроцеллюлозных лакокрасочных материалов C6000. Очищать можно лишь пока незастывшую шпаклевку.

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Для хранения и транспортирования необходимо обеспечить температуру от +5 по +25°C и избегать прямой солнечной радиации. Слабое появление смолы на поверхности шпаклевки допускается. Срок сохранения соответствующего качества и полезных свойств 12 месяцев.
Упаковка:
- 0,5 кг, 2 кг – жестяная банка
- 3 кг – жестяная банка для дозирующего устройства

ЦВЕТ

серый металл

BKP GROUP, a. s.

1. května 333, 687 34 Uherský Brod – Těšov, Чешская Республика

ИНО: 26236788, ИНН: CZ26236788

Тел.: +420572 610061 Факс: +420572 610070 E-mail: obchod@bkp.cz WWW: <http://www.bkp.cz>

ТОРГОВОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЛОВАКИИ:

BKP SLOVAKIA, spol. s r.o., производство: Drietoma – территория PDP, 018 64 KOŠECA 399Тел.: 00421 3264 99991 Факс: 00421 3264 99990 E-mail: bkpsk@stonline.sk