

PolyKar[®] ELONG

Полиэфирная шпаклевка, категория : Шпаклевки длинной обработки

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

PolyKar ELONG представляет собой тонкую сплошную двухкомпонентную шпаклевку, предназначенную для шпаклевания крупноразмерных изделий, машинных деталей заводского изготовления и больших площадок при отделке поверхностей машин. PolyKar ELONG можно с успехом использовать также при шпаклевании различных металлических изделий или чугунных отливок. Шпаклевка обладает хорошей консистенцией и очень хорошо формируется. Она сочетает в себе свойства шпаклевок ELASTIK и LONG. Прекрасно подходит также для выравнивания неровностей на древесине (более твердые породы), слоистом пластике, бетоне, естественном камне и т.п. Шпаклевка обладает очень хорошей эластичностью, отличной адгезией к различным поверхностям, легкой способностью нанесения и отличной способностью шлифоваться.

СРЕДА

Шпаклевку не разрешается применять для шпаклевания мест, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой.

НАНЕСЕНИЕ

Шпаклеванную поверхность необходимо очистить от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, данное место тщательно обезжирить, по необходимости придать ему шероховатость, применив шлифовальную шкурку:

- P60 - для стеклопластика
- P80 - для стали, древесины, чугуна

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Шпаклевку отверждают отвердителем (ПЭ-инициатор, перекись бензоила, красная паста в тубике) в соотношении по массе: 100 частей шпаклевки : 2 части отвердителя – рекомендуемое соотношение для температуры 23°C.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 23°C и соотношении отверждения 100:2 необходимо обработать приготовленную шпаклевку в течение 20-30 минут после ее смешения с отвердителем. При температурах ниже 23°C (17°C минимум) срок жизнеспособности становится длиннее, при vyšších температурах сокращается. Подбором подходящего соотношения отверждения возможно частично элиминировать влияние температуры на жизнеспособность.

Соотношение отверждения :

- не менее 100 : 1 – срок жизнеспособности продлевается
- не более 100 : 3 – срок жизнеспособности сокращается

ШЛИФОВКА

При температуре 23°C и соотношении отверждения 100:2 шпаклевка способна шлифоваться через 1-1,5 часа (подвергается воздействию температуры и влажности). Сокращения приведенного времени возможно достичь путем подсушки шпаклевки при температуре около 60°C. Сухая шлифовка производится с применением шлифовальной шкурки P80 по P120 и завершает с применением шлифовальной шкурки P180 по P240. Для шлифования рекомендуем пользоваться вращающейся или вибрационной шлифовальной машиной.

ОКРАСКА

Процесс шпаклевания возможно завершить нанесением шпаклевки для распыления или заполнителя. При мокрой шлифовке желательно подсушить шпаклевку в сушильной кабине при температуре приблизительно 60°C. На поверхность шпаклевки возможно наносить любые традиционные лакокрасочные системы. Шпаклевка устойчива к стандартным температурам горячей сушки в пределах 80-110°C.

ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

Загрязненные части инструмента примененного для шпаклевания возможно очистить растворителем для полиэфирных лакокрасочных материалов. Очищать можно лишь пока незастывшую шпаклевку.

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Для хранения и транспортирования необходимо обеспечить температуру от +5 по +25°C и избегать прямой солнечной радиации. Слабое появление смолы на поверхности шпаклевки допускается. Срок сохранения соответствующего качества и полезных свойств 12 месяцев.

- Упаковка :
- 2 кг, 5 кг, 10 кг – жестяная банка
 - 3 кг – жестяная банка для дозирующего устройства
- Серый

ЦВЕТ**BKP GROUP, a. s.**

1. května 333, 687 34 Uherský Brod – Těšov, Чешская Республика

ИНО: 26236788, ИНН: CZ26236788

Тел.: + 420572 610061 Факс: + 420572 610070 E-mail: obchod@bkp.cz WWW: <http://www.bkp.cz>

ТОРГОВОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЛОВАКИИ:

BKP SLOVAKIA, spol. s r.o., производство: Drietoma – территория PDP, 018 64 KOŠECA 399Тел.: 00421 3264 99991 Факс: 00421 3264 99990 E-Mail: bkpsk@stonline.sk