

PolyKar[®] METALIK

Полиэфирная шпаклевка, категория : Шпаклевки специальные

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Шпаклевка PolyKar METALIK представляет собой двухкомпонентную полиэфирную шпаклевку, предназначенную для шпаклевания легких металлов, оцинкованных листовых сталей кузовов автомобилей, стали и стеклопластика. У PolyKar METALIK высокое содержание алюминиевого порошка, что приносит тонкую структуру и хорошую способность нанесения шпаклевки, легкую способность шлифоваться и повышенную адгезию к шпаклеванной поверхности.

СРЕДА

Шпаклевку не разрешают применять для шпаклевания мест, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой.

НАНЕСЕНИЕ

Шпаклеванную поверхность необходимо очистить от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, данное место тщательно обезжирить, по необходимости придать ему шероховатость, применив шлифовальную шкурку:

- P40 - для стали, стеклопластика
- P80 - для легких металлов
- P60 - для первоначальных лакокрасочных покрытий, прошлифовав поверхность до голого металла

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Шпаклевку отверждают отвердителем (ПЭ-инициатор, перекись бензоила, красная паста в тюбике) в соотношении по массе:

- 100 частей шпаклевки : 2 части отвердителя – рекомендуемое соотношение для температуры 20°C

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 необходимо обработать шпаклевку в течение 6 минут после ее смешения с отвердителем. При температурах ниже 20°C (17°C минимум) срок жизнеспособности становится длиннее, при высших температурах сокращается. Подбором подходящего соотношения отверждения возможно частично элиминировать влияние температуры на жизнеспособность.

Соотношения отверждения :

- не менее 100 : 1 – срок жизнеспособности продлевается
- не более 100 : 3 – срок жизнеспособности сокращается

ШЛИФОВКА

При температуре 20°C и соотношении отверждения 100:2 шпаклевка способна шлифоваться через 25-30 минут. Сухая шлифовка начинается с применением шлифовальной шкурки P80 и заканчивается шкуркой P120 - P150. Мокрая шлифовка начинается с применением шлифовальной шкурки P120 и заканчивается шкуркой P180-P220.

ОКРАСКА

На поверхность шпаклевки возможно наносить любые традиционные лакокрасочные системы. Шпаклевка устойчива к стандартным температурам горячей сушки в пределах 80-110°C. В случае надобности нанесения шпаклевки на антикоррозийную грунтовку с последующей горячей сушкой эмали рекомендуем применить грунтовочную краску горячей сушки, или двухкомпонентную эпоксидную грунтовку. Применение синтетических лакокрасочных материалов воздушной сушки под шпаклевку с последующей печной сушкой не рекомендуем.

ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

Загрязненные части инструмента примененного для шпаклевания возможно очистить растворителем для полиэфирных лакокрасочных материалов B6000 или растворителем для нитроцеллюлозных лакокрасочных материалов C6000. Очищать можно лишь пока неотвержденную шпаклевку.

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Для хранения и транспортирования необходимо обеспечить температуру от +5 по +25°C и избегать прямой солнечной радиации. Слабое появление смолы на поверхности шпаклевки допускается. Срок сохранения соответствующего качества и полезных свойств 12 месяцев.

Упаковка:

- 0,2 кг, 0,5 кг, 1 кг, 2 кг, 5 кг, 15 кг – жестяная банка
- 3 кг – жестяная банка для дозирующего устройства

ЦВЕТ

Металлик

BKP GROUP, a. s.

1. května 333, 687 34 Uherský Brod – Těšov, Чешская Республика

ИНО: 26236788, ИНН: CZ26236788

Тел.: +420572 610061 Факс: +420572 610070 E-mail: obchod@bkp.cz WWW: <http://www.bkp.cz>

ТОРГОВОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЛОВАКИИ:

BKP SLOVAKIA, spol. s r.o., производство: Drietoma – территория PDP, 018 64 KOŠECA 399Тел.: 00421 3264 99991 Факс: 00421 3264 99990 E-mail: bkpsk@stonline.sk